



FÉMVÁGÓ TÁRCSÁS DARABOLÓGÉPEK

www.furesztech.hu



SC-315

Kézi kétsebességű tárcsás darabológép

- 2 sebességű villanymotor
- kétirányú 45°-os szögvágás
- integrált hűtő-kenőrendszer
- CE minősítés
- 24V vezérlőrendszer
- RPM 45/90
- Tárcsa méret: d315 x 32 mm



Kapacitás 0°	Kapacitás 45°	Helyigény (HxSzxM)
d105 mm ○	d90 mm ○	H: 1.200 mm
85 mm □	80 mm □	Sz: 700 mm
120 x 70 mm ▬	90 x 60 mm ▬	M: 1.350 mm

Választható rozsdamentes anyagokhoz alacsonyabb fordulatszámú motorral (25/50)

SC-315P

Kézi kétsebességű tárcsás darabológép pneumatikus satuval

- 2 sebességű villanymotor
- kétirányú 45°-os szögvágás
- integrált hűtő-kenőrendszer
- CE minősítés
- 24V vezérlőrendszer
- RPM 45/90
- Tárcsa méret: d315 x 32 mm



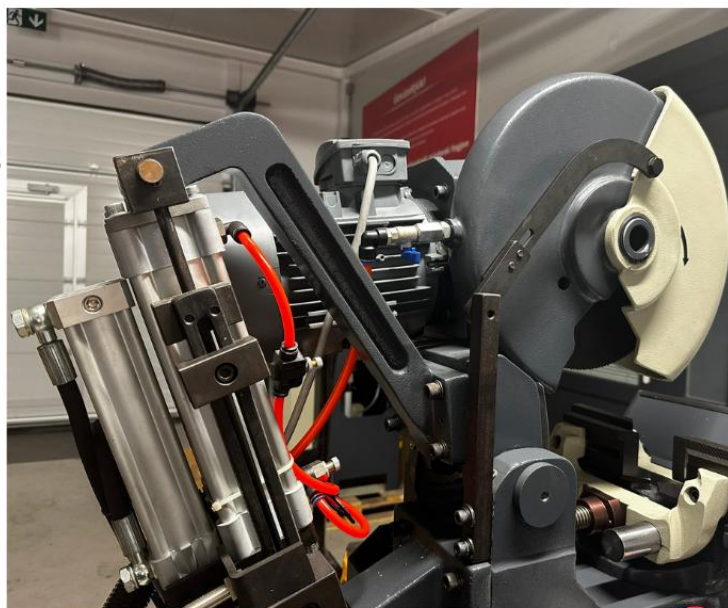
Kapacitás 0°	Kapacitás 45°	Helyigény (HxSzxM)
d105 mm ○	d90 mm ○	H: 1.200 mm
85 mm □	80 mm □	Sz: 700 mm
120 x 70 mm ▬	90 x 60 mm ▬	M: 1.350 mm

Választható rozsdamentes anyagokhoz alacsonyabb fordulatszámú motorral (25/50)

SC-350V

Félautomata kétsebességű tárcsás darabológép pneumatikus satuval

- 2 sebességű villanymotor
- kétirányú 45°-os szögvágás
- integrált hűtő-kenőrendszer
- CE minősítés
- 24V vezérlőrendszer
- RPM 45/90
- Tárcsa méret: d350 x 32 x 2 mm
- Fokozatmentes előtolás
- Darabszám számláló
- Hidro-pneumatikus süllyesztő munkahenger
- Emulziós tárcsahűtés
- Pneumatikus V alakú satuszorítás



Kapacitás 0°	Kapacitás 45°	Helyigény (HxSzxM)
d115 mm ○	d110 mm ○	H: 860 mm
100 mm □	90 mm □	Sz: 606 mm
120 x 80 mm ▬	110 x 90 mm ▬	M: 1.540 mm



FŰRÉSZTÁRCSA

- Alapanyag DMo5 standard acél
- Co ötvöző és bevonat alkalmazása kemény acélok, rozsdamentes acélok darabolására
- Keményfémlapkás tárcsák
- Vágókorongok

HSS TCT

TÖMÖRANYAGOK
PROFILOK
CSÖVEK
SZÁRAZ VÁGÁS
NEM FÉMES ANYAGOK
SZENDVICSPANEL



+36 70/284-4159

+36 34/542-891

info@furesztech.hu

www.furesztech.hu

Foro centrale / Central bore / Bohrung	Codice / Code / Kode	Fori di trascinamento / Driving Holes / Nebenlöcher
∅ 25,4	CA	-
∅ 32	MX	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63
∅ 38	EF	2/9/55
∅ 40	RG	2/8/55 + 4/12/64 [∅ ≥ 425 4/12/64 + 2/15/80 + 2/15/100]
∅ 45	UI	4/11/66
∅ 50	WB	4/15/80 + 4/14/85
∅ 80	YK	4/23/120
∅ 90	YP	3/12,5/160
∅ 140	Z7	4/17,5/170

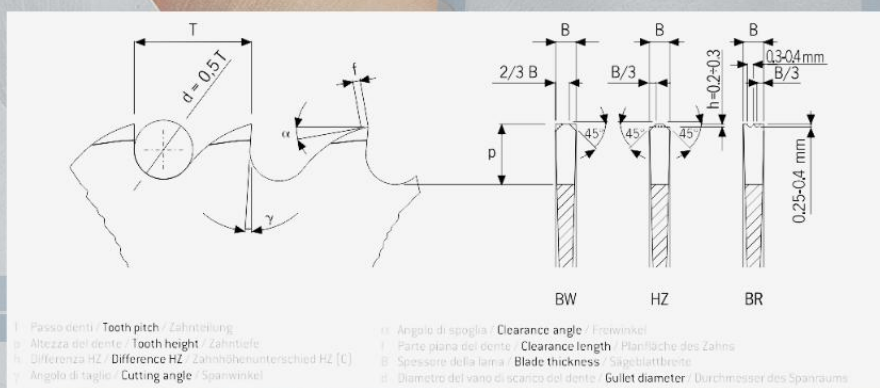
T MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		SCELTA DEL PASSO / TOOTH PITCH CHOICE / ZAHNTEILUNGS-AUSWAHL												
		SPESSORE [PROFILO] WALLTHICKNESS [PROFILE] WANDSTÄRKE [PROFIL]						SEZIONE DI TAGLIO [SOLIDO] CUTTING SECTION [SOLID] DURCHSCHNITT [VOLLMATERIAL]						
		< 1 [mm]	1,1÷1,5 [mm]	1,6÷2 [mm]	2,1÷3 [mm]	3,1÷4 [mm]	> 4 [mm]	10÷20 [mm]	21÷40 [mm]	41÷60 [mm]	61÷80 [mm]	81÷110 [mm]	111÷130 [mm]	131÷150 [mm]
Acciaio Steel Stahl	< 500 [N/mm ²]	3	4	5	5	6	7	6	8	10	12	14	16	18
	< 800 [N/mm ²]	3	4	4	5	6	7	6	8	10	12	14	16	18
	< 1200 [N/mm ²]	3	3	4	5	5	6	5	7	9	12	14	16	18
Acciaio Inox / Stainless Steel / Rostfreie Stähle		3	4	5	5	6	6	5	7	9	12	14	16	18
Ghisa / Cast Iron / Guss								6	8	10	14	16	18	18
Alluminio / Aluminium		4	5	6	7	8	8	8	9	12	16	18	18	18
Bronzo / Bronze		4	5	6	7	8	9	7	10	10	14	16	16	18
Rame / Copper / Kupfer		4	5	6	7	8	8	8	10	10	14	18	18	18
Ottone / Brass / Messing		4	5	6	7	8	8	8	10	12	14	18	18	18
Leghe Di Zinco / Zinc Alloy / Zink Legierungen		3	4	5	5	6	7	5	6	10	12	14	16	16
Inconel		3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14
Titanio / Titanium / Titan		3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14

∅ [mm]	SBANDIERAMENTO / SIDE RUN-OUT / SEITENSCHLAG				MASSIMA CAPACITÀ DI TAGLIO MAX. CUTTING CAPACITY MAXIMALE SCHNITTBEREICH [mm]
	BASIC <small>[new]</small> [mm]	STOCK <small>[new]</small> [mm]	PLUS [mm]	TOP [mm]	
175	0,20	0,15	0,12	0,08	40
200	0,20	0,15	0,12	0,08	45
225	0,20	0,15	0,12	0,08	55
250	0,25	0,20	0,12	0,08	60
275	0,25	0,20	0,15	0,10	65
300	0,25	0,20	0,15	0,10	70
315	0,30	0,25	0,18	0,12	75
325	0,30	0,25	0,18	0,12	78
350	0,30	0,25	0,18	0,12	80
370	0,30	0,25	0,20	0,15	86
400	0,30	0,25	0,20	0,15	96
425	0,35	0,30	0,20	0,15	106
450	0,35	0,30	0,20	0,15	112
500	0,40	0,35	0,22	0,20	128
525	0,40	0,35	0,25	0,20	135
550	0,40	0,35	0,25	0,20	140
560	0,40	0,35	0,25	0,20	145
600	0,40	0,35	0,25	0,20	160
630	0,40	0,35	0,25	0,20	175

α/γ

ANGOLI DI TAGLIO / CUTTING ANGLES / SCHNITTWINKEL

MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF	DMo5		DMCo05		MCo2		Co5			
	γ	α	γ	α	γ	α	γ	α		
Acciaio / Steel / Stahl	< 500 [N/mm ²] [STANDARD]		18°	12°	18°	12°	18°	12°	-	-
	< 800 [N/mm ²]		15°	8°	15°	8°	15°	8°	15°	8°
	< 1200 [N/mm ²]		12°	6°	12°	6°	12°	6°	12°	6°
Acciaio Inox / Stainless Steel / Rostfreie Stähle [STANDARD]			12°	6°	12°	6°	12°	6°	12°	6°
Ghisa / Cast Iron / Guss			12°	8°	12°	8°	12°	8°	-	-
Alluminio / Aluminium			15°	15°	15°	15°	15°	15°	-	-
Bronzo / Bronze			12°	8°	12°	8°	12°	8°	-	-
Rame / Copper / Kupfer			16°	18°	16°	18°	16°	18°	-	-
Ottone / Brass / Messing			15°	15°	15°	15°	15°	15°	-	-
Leghe Di Zinco / Zinc Alloy / Zink Legierungen			12°	8°	12°	8°	12°	8°	-	-
Inconel			-	-	-	-	12°	8°	12°	8°
Titanio / Titanium / Titan			-	-	-	-	12°	6°	12°	6°



BEVONATOK

- Goldface - lágyacélokra. nem ajánlott réz, sárgaréz és bronz darabolására
- Ecoface - a Goldface továbbfejlesztése. TIN bevonat magasabb HV keménységű anyagok darabolására alkalmas kisebb súrlódás mellett.
- Speedface - félautomata és automata gépeken a legjobb bevonat tömöranyagok darabolására.
- Multiface - legjobb bevonat lágyacélokra. Nem hatékony magas keménységű és szakítószilárdágú anyagok esetén.
- Bestface - kenődésre alkalmas anyagok, mint sárgaréz, réz, bronz és alumínium vágására kimondottan alkalmas.
- Blackface - olajpárával a legjobb bevonat tömöranyagokhoz.
- Activeface - olajpárával a legjobb bevonat profilokhoz/csövekhez.
- Millenium - univerzális bevonat

TIPI DI RIVESTIMENTI COATINGS BESCHICHTUNG	SILVERFACE	SPECIAL OV	GOLDFACE	ECOFACE	SPEEDFACE	MULTIFACE	BESTFACE	BLACKFACE	ACTIVEFACE	MILLENNIUM
Durezza Superficiale Surface Hardness Oberflächenhärte [HV]	900	900	2400	3200	3300	3200	2900	3500	3300	3300
Temperatura di ossidazione Oxidation temperature Oxidationtemperatur [°C]	350	350	600	410	400	450	650	800	750	700
Coefficiente di Attrito Friction Coefficient Reibungskoeffizient	0,55	0,60	0,55	0,18	0,25	0,20	0,30	0,60	0,70	0,25
Colore / Color / Farbe	SILVER	BLACK	GOLD	RED	BLUE	RED	GREY	BLUE	BLUE	BLUE

PARAMETRI DI TAGLIO TUBI / PIPE CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER

MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		AVANZAMENTO PER DENTE FEED RATE VORSCHUB PRO ZAHN [mm/Z]			VELOCITÀ PERIFERICA / PERIPHERAL SPEED / SCHNITTGESCHWINDIGKEIT [m/min]							
		MIN	SUGGERITO SUGGESTED EMPFOHLEN	MAX	SILVERFACE SPECIAL OV	BRAVO BLUE	GOLDFACE	ECOFACE MULTIFACE	SPEEDFACE	BESTFACE	BLACKFACE ACTIVEFACE	MILLENNIUM
Acciaio Steel Stahl	< 500 [N/mm ²]	0,025	0,03±0,10	0,24	45 - 130	70 - 230	70 - 230	70 - 230	70 - 230		70 - 230	95 - 240
	< 800 [N/mm ²]	0,025	0,03±0,09	0,18	30 - 100	45 - 140	45 - 135	45 - 135	45 - 135		45 - 140	65 - 160
	< 1200 [N/mm ²]	0,020	0,025±0,07	0,12	15 - 50	25 - 100	25 - 80	25 - 80	25 - 80		25 - 100	40 - 110
Acciaio Inox / Stainless Steel / Rostfreie Stähle		0,020	0,025±0,06	0,06	15 - 45	15 - 80	15 - 70	15 - 70	15 - 70		15 - 80	20 - 90
Ghisa / Cast Iron / Guss		0,025	0,04±0,05	0,05	15 - 45	30 - 50	30 - 65	30 - 65	30 - 65		30 - 65	30 - 70
Alluminio / Aluminium		0,025	0,03±0,07	0,12	90 - 1200	90 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600
Bronzo / Bronze		0,040	0,04±0,06	0,07	90 - 350	90 - 400		200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400
Rame / Copper / Kupfer		0,040	0,04±0,06	0,06	90 - 250	90 - 300		200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300
Ottone / Brass / Messing		0,040	0,04±0,08	0,08	90 - 550	90 - 550		400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600
Leghe Di Zinco / Zinc Alloy / Zink Legierungen		0,025	0,025±0,06	0,08		30 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100		30 - 100	45 - 100
Inconel		0,025	0,025±0,06	0,08							15 - 45	20 - 50
Titanio / Titanium / Titan		0,020	0,020±0,06	0,08							15 - 30	15 - 45

PARAMETRI DI TAGLIO / CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER

MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		AVANZAMENTO PER DENTE FEED RATE VORSCHUB PRO ZAHN [mm/Z]		VELOCITÀ PERIFERICA / PERIPHERAL SPEED / SCHNITTGESCHWINDIGKEIT [m/min]								
		MIN	MAX	SILVERFACE SPECIAL OV	BRAVO BLUE	GOLDFACE	ECOFACE MULTIFACE	SPEEDFACE	BEST FACE	BLACKFACE	ACTIVEFACE	MILLENNIUM
Acciaio Steel Stahl	< 500 [N/mm ²]	0,025	0,08	30 - 40	30 - 115	30 - 115	30 - 115	30 - 115		30 - 115	30 - 115	30 - 120
	< 800 [N/mm ²]	0,025	0,07	20 - 35	25 - 70	25 - 70	25 - 70	25 - 70		25 - 70	25 - 70	25 - 80
	< 1200 [N/mm ²]	0,020	0,06	15 - 25	15 - 50	15 - 40	15 - 40	15 - 40		15 - 50	15 - 50	15 - 55
Acciaio Inox / Stainless Steel / Rostfreie Stähle		0,020	0,06	10 - 25	10 - 40	10 - 35	10 - 35	10 - 35		10 - 40	10 - 40	10 - 45
Ghisa / Cast Iron / Guss		0,025	0,05	20 - 30	30 - 50	30 - 50	30 - 50	30 - 50		30 - 50	30 - 50	30 - 55
Alluminio / Aluminium		0,040	0,09	90 - 500	90 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900
Bronzo / Bronze		0,040	0,07	90 - 300	90 - 400		200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400
Rame / Copper / Kupfer		0,040	0,06	90 - 250	90 - 300		200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300
Ottone / Brass / Messing		0,040	0,08	90 - 550	90 - 600		400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600
Leghe Di Zinco / Zinc Alloy / Zink Legierungen		0,025	0,08	30 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100		30 - 100	30 - 100	45 - 100
Inconel		0,025	0,05							16 - 45	16 - 45	20 - 50
Titanio / Titanium / Titan		0,020	0,05							15 - 30	15 - 30	15 - 45

PROFILOK / CSÖVEK

PARAMETRI DI TAGLIO TUBI / PIPE CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER

MATERIALE (CARICO DI ROTTURA) / MATERIALS (TENSILE STRENGTH) / WERKSTOFF (WIEDERSTAND)	< 4,0 mm		OLYMPIC 400	>2,0mm <7 mm		> 7 mm		OLYMPIC 100 Static Cut	OLYMPIC 200 SUS Inox	OLYMPIC 300 Fly Cut	OLYMPIC 300S Inner Scarf
	V [m/1']	Az [mm/Z]		V [m/1']	Az [mm/Z]	V [m/1']	Az [mm/Z]				
Acciaio dolce / Mild steel / Massenstahl < 500 [N/mm ²]	95-240	0,03 - 0,15	X	250 - 400	0,03 - 0,12	200 - 350	0,03 - 0,10	X		X	X
Acciaio al carbonio / Carbon steel / Unlegierter Stahl 500 - 750 [N/mm ²]	65-160	0,03 - 0,10	X	200 - 350	0,03 - 0,10	150 - 300	0,03 - 0,09	X		X	X
Acciaio legato / Alloyed steel / Legierungsstahl 750 - 950 [N/mm ²]	40-110	0,025 - 0,08	X	150 - 300	0,03 - 0,09	100 - 250	0,03 - 0,08	X		X	X
Acciaio ad alta resistenza / High tension steel / Hochfester Stahl 950 - 1200 [N/mm ²]	15-110	0,025 - 0,07	X	90 - 160	0,03 - 0,09	90 - 150	0,03 - 0,08	X		X	X
Acciaio per utensili / Tool steel / Werkzeugstahl > 950 [N/mm ²]				70 - 110	0,03 - 0,07	70 - 105	0,03 - 0,06	X		X	X
INOX austenitico / Austenitic Stainless steel / Austenitstahl 500 - 800 [N/mm ²]	20-45	0,015 - 0,04	X	50 - 100	0,03 - 0,07	50 - 90	0,03 - 0,06		X		
INOX ferritico / Ferritic Stainless steel / Ferritischer Stahl 400 - 700 [N/mm ²]	30-90	0,02 - 0,06	X	70 - 140	0,03 - 0,08	60 - 130	0,03 - 0,07		X		

TÖMÖRANYAGOK

PARAMETRI DI TAGLIO / CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER
TAGLIO SEZIONI PIENE / FULL SECTION CUTTING / VOLL MATERIALSCHNITT

MATERIALE [CARICO DI ROTTURA] / MATERIALS [TENSILE STRENGTH] / WERKSTOFF [WIEDERSTAND]	Avanzamento per dente / Feed per tooth / Vorschub pro Zahn		VELOCITÀ DI TAGLIO / CUTTING SPEED / SCHNITTSCHWINDIGKEIT					
	MIN [mm/Z]	MAX [mm/Z]	"SUPREME I" (CERMET)	"SUPREME II" (CERMET)	"SUPREME III" (HM + PVD)	"SUPREME IV" (HM+PVD)	"SUPREME V" (CERMET)	"SUPREME VI" (CERMET + PVD)
			[m/1']	[m/1']	[m/1']	[m/1']	[m/1']	[m/1']
Acciaio dolce / Mild steel / Massenstahl < 500 [N/mm ²]	0,04	0,1	110 - 180	110 - 180	120 - 240			110 - 180
Acciaio al carbonio / Carbon steel / Unlegierter Stahl 500 - 750 [N/mm ²]	0,04	0,09	100 - 150	100 - 150	100 - 190			100 - 150
Acciaio legato / Alloyed steel / Legierungsstahl 750 - 950 [N/mm ²]	0,04	0,08	90 - 120	90 - 120	90 - 150			90 - 120
Acciaio ad alta resistenza / High tension steel / Hochfester Stahl 950 - 1200 [N/mm ²]	0,04	0,08		90 - 110	90 - 140			90 - 110
Acciaio per utensili / Tool steel / Werkzeugstahl > 950 [N/mm ²]	0,04	0,07		70 - 90	70 - 115			70 - 90
INOX austenitico / Austenitic Stainless steel / Austenitstahl 500 - 800 [N/mm ²]	0,03	0,06			50 - 100	50 - 100		
INOX ferritico / Ferritic Stainless steel / Ferritischer Stahl 400 - 700 [N/mm ²]	0,03	0,07			65 - 120	65 - 120		
Ottone / Brass / Messing ECOBRASS	0,03	0,05						150 - 800

ALUMÍNIUM ÉS SZENDVICSPANEL
DARABOLÁSÁRA KÉRJE KÜLÖN
AJÁNLÁSUNKAT A FELADAT
FÜGGVÉNYÉBEN.



ELÉRHETŐSÉG



www.furesztech.hu

info@furesztech.hu

+36 34/542-891

+36 34/526-948

Várjuk szíves megkeresésüket!

